



SABINA AGROALIMENTOS SAS
COMERCIALIZADORA INTERNACIONAL
Agroindustria de Alimentos y Exportaciones

FICHA TÉCNICA

MANTEQUILLA

NOMBRE DEL PRODUCTO	MANTEQUILLA	
DESCRIPCIÓN	Derivado lácteo elaborado exclusivamente con crema de leche fresca, higienizada, adicionada o no, de cultivos lácticos específicos.	
COMPOSICIÓN (Ingredientes)	COMPONENTES Nata o crema de leche (1 lt) Cloruro de sodio (sal)	PROPORCIÓN 1.030 g 0,01 g
EMBALAJE	Exportaciones: En este caso como embalaje primario utilizar cubetas individuales plásticas y como embalaje secundario cajas de cartón corrugado. Luego las cajas se apilan sobre estibas y se aseguran con revestimiento de plástico.	
PRESENTACIONES Y ENVASES	Envases de: 250g, 500g, 1.000g y 12.500g Tipo de envases: Cubetas plásticas, papel, cartón.	
FORMA DE CONSERVACIÓN	Refrigerado (Hogar): Hasta 30 días A 5 °C hasta 2°. No almacenar con productos que impriman un fuerte aroma.	
VIDA ÚTIL	Refrigerado (Hogar): Hasta 30 días de 5° C hasta 2° C. Es preferible consumirlos cuanto antes para aprovechar mejor su frescura y jugosidad.	
CERTIFICADO DE CALIDAD	Todo lote lleva consigo un Certificado de Calidad y Peso emitido por empresas especializadas y acreditadas internacionalmente, como SGS, B.Veritas, COTECNA , etc. Estas empresas son seleccionadas por el comprador.	
PARTIDA ARANCELARIA	MANTEQUILLA: 04.05.10.00.00	

